

テック ラベルプリンタ

B-SK10D

精細さで、速さで、機能で、
すべてが上をゆく
ハイレベルなプリンタ。

TEC

■用途に応じて2機種を ラインナップ

調達ラベルから生産指示書まで、
用途に合わせて標準カッターまたは
連続カッターを装備した2機種
を揃えました。

●標準カッターモデル
B-SK10D-TS15-R

●連続カッターモデル
B-SK10D-TC15-R

オプション

- 反転装置付ラック
- ロール紙スタンド
- SSR基板



反転装置付ラック

高品位な純正サプライ用品を用意

プリンタ性能については、日頃より細心の注意を払っておりますが、性能保証のため、用紙は当社が指定したものをご使用願います。当社の認定または指定したもの以外の用紙をご使用になりますと、プリンタ精度が得られず、バーコードの読み取りに支障をきたす場合がございます。なお、用紙のご用命および用紙作成についてのお問い合わせは、お買い上げ店、販売担当者にご連絡ください。



全国を網羅する充実の サービスネットワーク

東芝テックは、全国約150余ヶ所の
サービスステーションで、
いつでもスピーディで正確な
サービスをお届けしております。



●安全にお使いいただくために●

- ① ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。 ② 安全にお使いいただくために、保守サービス契約をおすすめしています。詳しくはテックエンジニアリング(株)または営業担当までお申し付けください。
③ 使用される電源は、取扱説明書に記載されている正しい電源でご使用ください。また、アース接続が必要な機器は確実にアース接続をおこなってください。

●本カタログは、再生紙を使用しています。

■純正サプライ用品使用のお願い

当社の純正サプライ用品は、各種印字テストやハードへの耐久テストを実施し、厳しい規定をクリアしていますので、安心してお使いいただけます。ご注文は最寄りの事業所にお申し付けください。

※本カタログ中の商品写真は、印刷の都合上実際の色とは若干異なることがあります。 ※本カタログ中のラベルは任意に作成し(拡大)、(縮小)しています。

※記載されている会社名、商品名は各社の登録商標または商標です。 ※本カタログに掲載の商品は、改良のため内容および仕様の一部を予告なく変更することがあります。

東芝テック バーコードシステムのホームページはこちら... <http://barcode.toshibatec.co.jp/>

東芝テック株式会社

流通情報システムカンパニー 〒141-8664 東京都品川区東五反田2-17-2 オーバルコート大崎マークイースト

北海道支店	TEL.011-733-1700	東京西支店	TEL.042-523-5381	中国支店	TEL.082-544-0821
東北支店	TEL.022-772-7591	神奈川支店	TEL.045-681-7891	岡山支店	TEL.086-231-4391
北東北支店	TEL.019-635-2442	静岡支店	TEL.054-281-7311	四国支店	TEL.087-869-1033
南東北支店	TEL.024-922-9883	沼津支店	TEL.055-921-9944	九州支店	TEL.092-482-6611
北関東支店	TEL.048-641-3811	中部支店	TEL.052-889-5201	北九州支店	TEL.093-562-8500
新潟支店	TEL.025-284-9888	北陸支店	TEL.076-223-1666	中九州支店	TEL.096-370-8321
群馬支店	TEL.027-363-1171	関西支店	TEL.06-4807-6500	南九州支店	TEL.099-255-5911
栃木支店	TEL.028-636-2111	京都支店	TEL.075-692-1500	本店営業総店	TEL.03-6422-7600
信州支店	TEL.0263-25-1555	大阪支店	TEL.072-861-2525	その他事務所/全国主要都市	
東京支店	TEL.03-6422-7500	南大阪支店	TEL.072-252-7713		
東関東支店	TEL.043-255-0301	神戸支店	TEL.078-252-8171		

●お問い合わせは

生産指示書や現品票など、幅広い用途へ対応。
速さと精度が要求されるラベル発行に最適です。

テックラベルプリンタB-SK10Dは、自動車部品などの製造ラインや物流の最前線で使われる大型ラベルを、精度良くスピーディに発行するハイレベルなラベルプリンタ。
精細な印字品質、オペレーションから仕上がりまでのトータルスループットの短縮により、様々な用紙を精確かつスピーディに発行できます。
スムーズな生産・物流を支える、そのハイレベルな能力を、ぜひお確かめください。

鮮やかに
300dpiの高精細印字

速く
印字処理のトータル
スループットを大幅に短縮

広く

生産指示書・調達ラベルの
両用途に対応

テックラベルプリンタ

B-SK10D

10インチ大型ラベル
にも精細に印字

300dpi・10インチ幅の高密度ヘッド搭載。最大印字幅260mmの大型ラベルにQRコード等を印刷する場合にも緻密で精細な印字を実現します。JAMA標準調達ラベルなど、鮮明で見やすい大型ラベルが作成できます。



用途に応じた
2機種をラインナップ

「標準カッターモデル」と「連続カッターモデル」の2機種をご用意。「連続カッターモデル」では、ノンストップカット発行が可能なため、大量に印刷する場合にさらに威力を発揮します。

印字処理の
トータルスループット
を大幅に短縮

処理能力の高い高速CPUを搭載、最大150mm/秒の印字速度に加えて、オペレーションの開始から印字終了までのトータルスループットを大幅に短縮し、処理能力を大きく向上しました。JAMA標準Sラベルなら印字開始から終了まで1分間に100枚以上のプリントが可能です。

上位システムとの
接続性に配慮

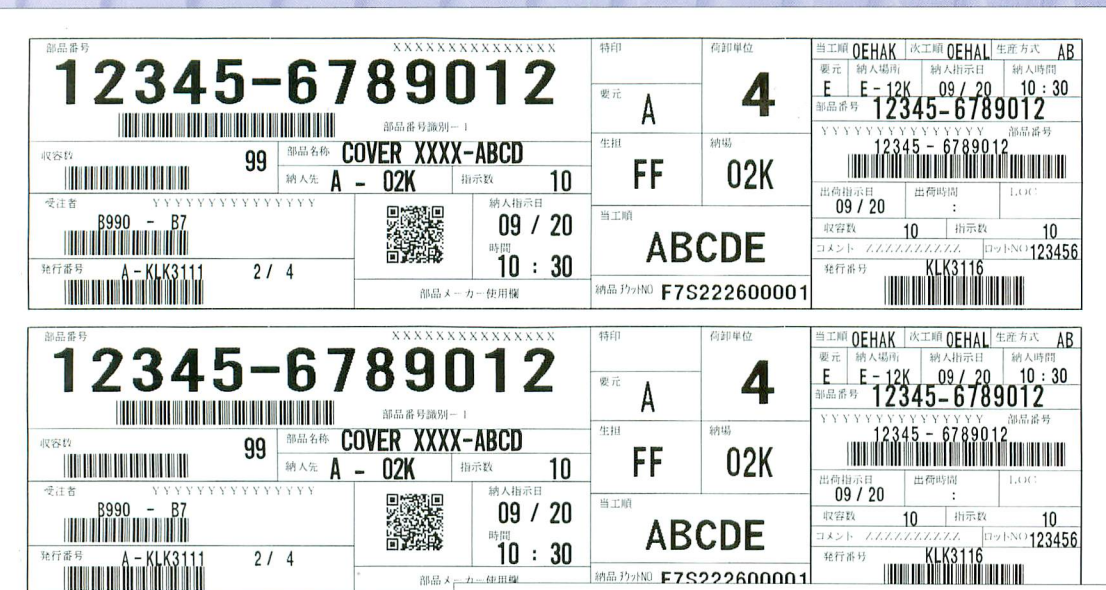
生産管理システムや調達用汎用アプリケーションなどの上位システムとの連携にも配慮した導入しやすいシステムです。

さまざまな
インターフェースに対応

RS-232C、セントロニクスに加え、LAN、USBを標準搭載。お客様の環境に応じてインターフェースを選択することが可能です。



調達ラベル、指示書などの用紙に、
精細な印字品質で対応。



BOP601B

作業指示書

下記の作業を指示いたします。

NO. 00081974 001/001

製品ランク	P	作業区分	標準(ASSY 出し)	発行日	07/09/21
ロット番号	156534	製品コード	0123-1060-00	指示数	100台

製品名	NA40-16	承認	鈴木 山梨
被改造品			
部品出し日		明番	A-1
規格区分		作業指示書番号	GC16-NA407-E

内容	調整／組立調整	作業場所	B5020A チップ基板組	ライン区分	01	完了印
着手予定	07/09/21	完了予定	07/09/24			
特記事項						
内容	調整／組立調整	作業場所	B6520 出荷検査係	ライン区分	01	完了印
着手予定		完了予定				
特記事項						
内容	調整／組立調整	作業場所		ライン区分		完了印
着手予定		完了予定				